

Produktdatenblatt – Stabdübel

Produktbeschreibung

Der Stabdübel ist ein zylindrischer Bolzen, welcher an beiden Enden eine Fase für ein einfacheres Einführen besitzt. Der Stabdübel ist sowohl für Holz/Holz- als auch für Holz/Stahl-Verbindungen geeignet. Er lässt sich ideal mit dem Eurotec T-Profil kombinieren. Der Stabdübel wird in unterschiedlichen Durchmessern und Längen, für verschiedenste Anwendungsbereiche, angeboten. Hierzu bitte die Artikeltabelle beachten.



Material

- S235

Vorteile

- Einfache Handhabung
- Kombinierbar mit dem Eurotec T-Profil und allen gängigen T-Profilen
- Nutzungsklassen 1 und 2
- kostengünstige Alternative

Eigenschaften

Nenndurchmesser d [mm]	Länge L [mm]	Char. Fließmomente M _{y,k} [Nm]
12	80 - 400	80,6
16	140 - 400	170,2
20	160 - 400	282,4

Zulassung



Produktdatenblatt – Stabdübel**Artikelabelle**

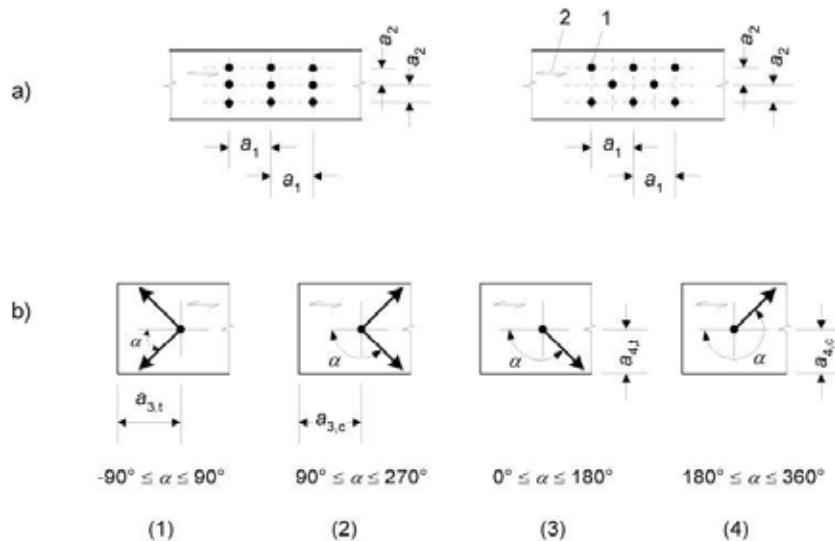
Stabdübel		
Art.-Nr.	Abmessung Ød x L [mm]	VPE
Durchmesser: 12		
800212	12 x 98	25
800213	12 x 118	25
800214	12 x 138	25
800215	12 x 158	25
800216	12 x 178	25
800217	12 x 198	25
800218	12 x 218	25
800219	12 x 238	25
800220	12 x 258	25
800221	12 x 278	25
800222	12 x 298	25
Durchmesser: 16		
800223	16 x 138	25
800224	16 x 158	25
800225	16 x 178	25
800226	16 x 198	25
800227	16 x 218	25
800228	16 x 238	25
800229	16 x 258	25
800230	16 x 278	25
800231	16 x 298	25
800241	16 x 340	25
800244	16 x 400	50
800243	16 x 480	15
800232	16 x 500	10
800242	16 x 580	10
Durchmesser: 20		
800233	20 x 158	20
800234	20 x 178	25
800235	20 x 198	25
800236	20 x 218	25
800237	20 x 238	25
800238	20 x 258	25
800239	20 x 278	25
800240	20 x 298	30

Produktdatenblatt – Stabdübel

Verweise auf die Norm

Tabelle 8.5 — Mindestabstände von Stabdübeln

Abstände (siehe Bild 8.7)	Winkel	Mindestabstände
a_1 (in Faserrichtung)	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	$(3 + 2 l \cos \alpha) d$
a_2 (rechtwinklig zur Faserrichtung)	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	$3 d$
$a_{3,t}$ (beanspruchtes Hirnholzende)	$-90^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$	$\max(7 d; 80 \text{ mm})$
$a_{3,c}$ (unbeanspruchtes Hirnholzende)	$90^\circ \leq \alpha < 150^\circ$	$\max(a_{3,t} l \sin \alpha / l d; 3 d)$
	$150^\circ \leq \alpha < 210^\circ$	$3 d$
$a_{4,t}$ (beanspruchter Rand)	$210^\circ \leq \alpha \leq 270^\circ$	$\max(a_{3,t} l \sin \alpha / l d; 3 d)$
	$0^\circ \leq \alpha \leq 180^\circ$	$\max[(2 + 2 \sin \alpha) d; 3 d]$
$a_{4,c}$ (unbeanspruchter Rand)	$180^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	$3 d$

**Legende**

- (1) beanspruchtes Hirnholzende
- (2) unbeanspruchtes Hirnholzende
- (3) beanspruchter Rand
- (4) unbeanspruchter Rand
- 1 Verbindungsmitte
- 2 Faserrichtung des Holzes

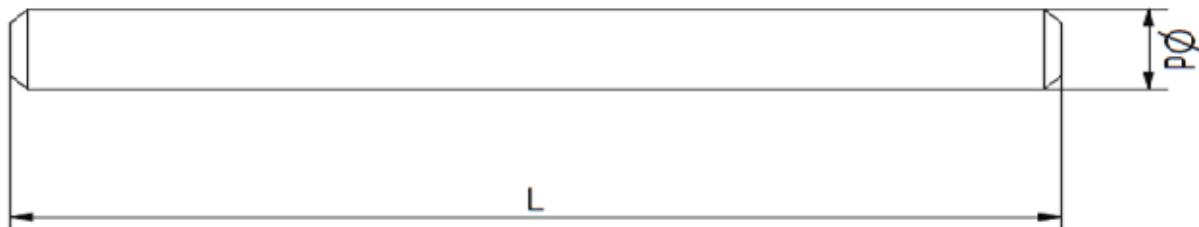
- (a) Abstände in Faserrichtung innerhalb einer Reihe und rechtwinklig zur Faserrichtung zwischen den Reihen
- (b) Abstände vom Hirnholzende und vom Rand

Anwendungshinweise

Bei der Anwendung ist darauf zu achten, dass Achs- und Randabstände eingehalten werden. Für die Bohrungen ist eine Bohrschablone zu verwenden.

Produktdatenblatt – Stabdübel

Zeichnung



Anwendungsbilder



Produktdatenblatt – Stabdübel



Falls Sie mit der Anwendung des vorliegenden Produktes, insbesondere mit dessen bestimmungsgemäßen Gebrauch nicht vertraut sind, so setzen Sie sich unbedingt mit unserer Abteilung Anwendungstechnik in Verbindung (Technik@eurotec.team).

Seite 5 von 5